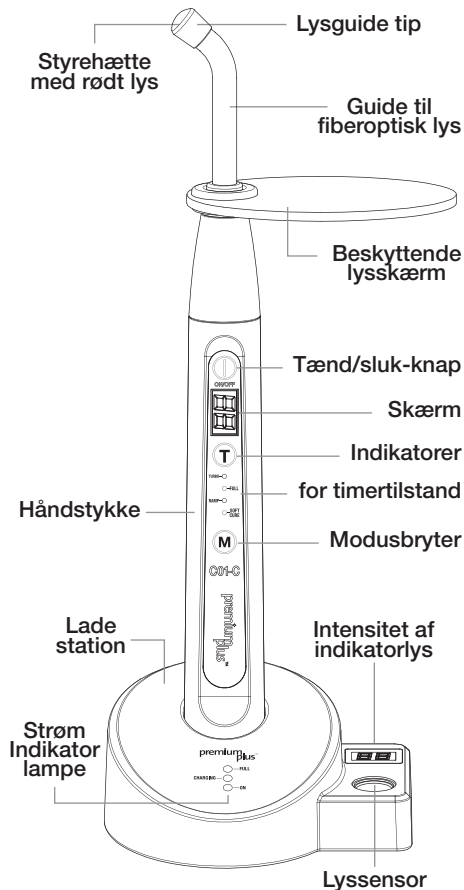


C01-C HÆRDELYS INSTRUKTIONER



Tilsigtet anvendelse:- Dette hærde lys er kun beregnet til brug af erfarne tandlæger med det formål let at hærde resiner og kompositter

C01-C SPECIFIKATIONER (klassisk)

F.O. LYS GUIDE	8 mm (dia.)
LYS BØLGELÆNGDE	440~480 nm
ANSØGNING	Generel

Indhold:-

- C01-C hærdende let håndstykke med ladestation
- C01-C-1 8mm fiberoptisk lysguide
- C01-2 beskyttende lysskærm
- 123S engangs temper light bags små (100 stk)
- C-S3 strømadapter 100 - 240V

MILJØFAKTORER:-

Drift: 10°C~40°C/30%~75%RH/ 500hPa~1060hPa atmosfærisk tryk
Transport og opbevaring: -10°C ~55°C / 10%~95% relativ luftfugtighed / 500hPa~1060hPa atmosfærisk tryk

FØR DU INSTALLERER OG STARTER ENHEDEN, SKAL DU LÆSE DISSE INSTRUKTIONER OMHYGGELIGT.

Denne enhed skal bruges i overensstemmelse med disse instruktioner.

Fabrikanten afviser alle forpligtelser, hvis instruktionerne ikke følges, eller hvis enheden bruges til andre applikationer.

⚠ ADVARSLER OG FORSIGTIGHED:-

- Højintensive hærde lys producerer mere varme. Dette er en direkte indikation af effekten af det udsendte lys.
- Den lysstråling, der produceres af denne type enhed, kan være farlig og må IKKE peges mod øjnene.
- Det lys, der produceres af denne enhed, må kun rettes mod den zone, der skal behandles i mundhulen.
- Når du bruger enheden i mere end 10 sekunder, må du ikke holde lysspidsen i én position. Det anbefales altid at bruge en tandsprøjte til at blæse en kold luftstrøm på området i lange perioder med hærde. Dette vil opretholde en lavere temperatur for kompositten og det omkringliggende område, især når du bruger en stamdæm for at undgå brud på stamdæmmen på grund af varmeopbygning.
- Uafbrudt eksponeringstid på den samme tandoverflade under overdreven tid og direkte kontakt med mundslimhinde eller hud er vigtigt at undgå. Polymerisering med intermitterende intervaller anbefales.
- Undgå at lysstyringsspidsen kommer i kontakt med blødt væv i munden, og udsæt ikke blødt væv for det udsendte lys i mere end 2 sekunder, ellers kan der opstå forbrændinger.
- Der er mange variabler (afstand og vinkel mellem lysspids og komposit, areal, skyggetykkelse og type osv.), Der påvirker sammensatte hærde tider. Det anbefales at placere og hærde maksimalt 2 mm for hver kompositplacering. Lysstyringsspidsen skal placeres ca. 1-2 mm over kompositten eller harpiksen og peges vinkelret på tandoverfladen.
- Brug af en barrieremuffe på hærde lys reduceres med 5-10%, hvilket påvirker hærde tider.
- Brug altid beskyttelseskærm og briller, når du hærde lys.

- Brug ikke enheden i nærheden af en varmekilde. Brug ikke opløsningsmidler, rengøringsmidler eller brændbare produkter til at rengøre eller nedsænke enheden i vand, da det kan beskadige enheden eller forårsage kortslutning.
- Undgå at væske trænger ind i hærtningslyset, opladningsdocken eller strømadapteren.
- Du må aldrig ændre enheden eller nogen af dens komponenter. Enhver ændring kan kompromittere sikkerheden og effektiviteten.
- Hærtningslyset kan ikke repareres i marken. Skil ikke dette produkt ad. U kvalificeret reparation eller manipulation med interne dele kan resultere i alvorlig personskade og annullerer producentens garanti.
- Brug kun med adapteren fra producenten.
- Kontroller enheden før hver brug. Brug ikke enheden, hvis den er beskadiget på nogen måde. Kontinuerlig brug af en beskadiget enhed kan forårsage personskade eller forkert resultat.
- Anbring ikke enheden i en position, hvor det er vanskeligt at afbryde strømforsyningen.
- Oplad enheden i mindst 2 timer før brug, hvis den ikke har været brugt i mere end en måned.
- Amerikansk føderal lov begrænser denne enhed til salg af eller efter ordre fra en sundhedsperson/tandlæge.

INSTALLATION:-

A. LADESTATION:-

- Tilslut vekselstrømsadapterforbindelsen til ladestationen og strømforsyningen.
- Tænd **PA/AV** for bagsiden af ladestationen.
- Ladestationens strømindikatorlampe lyser, hvis strømmen er tilsluttet, og "ON", Kontakten er aktiveret **PA/AV** positionen.

B. HÆRDNING AF LET HÅNDSTYKKE: -

- Indsæt det fiberoptiske lysstyr i hærtningslyshåndstykket med en vridningsbevægelse. Sørg for, at lysstyret passer tæt ind i håndstykket med hærtningslys.
- Indstil hærtdelyset på ladestationen som vist i diagrammet ovenfor. Indikatorlampen "OPLADNING" lyser, hvis hærtdelyset passer korrekt ind i ladestationen.
- Batteriet er ikke fuldt opladet før afsendelse. Oplad batteriet i mindst 2 timer før første brug.
- Når hærtningslyset er fuldt opladet, tændes indikatorlampen "FULL" på ladestationen.
- Det tempererende lyskredsløb kompenserer automatisk for effektudsving under brug for en konstant lysintensitetsudgang.
- Når batteriniveauet er lavt, viser displayet "LO", og hærtningslyset holder op med at fungere.
- Oplad hærtdelyset i ladestationen.
- Vi anbefaler, at du placerer hærtdelyset i ladestationen for at oplade, når det ikke er i brug.
- Kontinuerlig opladning af hærtdelyset påvirker ikke batteriets levetid, da det har en indbygget sikkerhedsfunktion, der stopper opladningen af batteriet, når det er fuldt.

C. LYSINTENSITET:-

- Lysintensiteten skal kontrolleres regelmæssigt med lysintensitetsindikatoren indbygget i ladestationen. Lysintensitets effekten skal være inden for de områder, der er angivet i vores specifikationer. Dette giver en generel indikation og en målestok, men ikke en nøjagtig læsning.
- For at kontrollere lysintensiteten skal du sørge for, at ladestationen tilsluttes strømforsyningen, og at strømindikatorlampen er tændt, fjern det røde lysafskærmningsdæksel fra lysstyringsspiden, rengør både lysstyringsspiden og lyssensoren, hold tempereringslyset og placere lysstyringsspiden (som vist fig. 1-3) i en vinkel på 90° i forhold til lyssensoren ved siden af lysintensitetsindikatoren på ladestationen og tænde hærtdelyset (Kontroller ÆNDRING AF INDSTILLINGER OG BRUG for, hvordan du tænder dette hærtdende lys). Lysintensiteten vises på lysintensitetsindikatoren (aflæsningen er i multipla x100).

Fig.1



Let guide til langt væk.
Enheden viser lave eller ingen resultater.

Fig.2



Lysstyret holdes ikke fladt mod lyssensoren
Enheden viser forkerte resultater.

Fig.3



Lysstyret holdes fladt og passer nøjagtigt på
lyssensoren. Enheden viser korrekte resultater.

- Hvis den angivne lysintensitets aflæsning er mindre end 20 procent af rækkevidden i vores specifikationer, skal den sendes til en Premium Plus-autoriseret forhandler til reparation. Det kan også indikere, at det er tid til at udskifte det med et nyt hærtningslys.

ÆNDRING AF INDSTILLINGER OG BRUG:-

- Aktivér hærde lyset ved at trykke på [PA/AV] kontakt ÉN gang, displayet viser hærde tidslyset Producentens forudindstillede tidspunkt for [10] sekunder, mens tilstanden er på FULD.
- For at ændre tiden skal du trykke på timerkontakten [T] i 0,5 sekunder. Tiden kan vælges i trin på 5 sekunder i FULL, RAMP og SOFT HURE tilstande. Tiden er fastsat for TURBO-tilstand.
- For at ændre tilstanden skal du trykke på tilstandskontakten [M] og holde den nede i 3 sekunder, vælge TURBO, FULL, RAMP eller SOFT CURE ved at trykke kontinuerligt for at finde tilstanden.
- Tilstanden låses efter 30 sekunder, hvis der ikke er flere ændringer i indstillingerne. For at ændre skal du trykke på tilstandsknappen og holde den nede i 3 sekunder for at låse op.
- Hver start og slutning af programmet eller enhver ændring af tid eller tilstand vil blive signaleret med et "bip".
- Hærde tidslyset slukker automatisk, hvis det ikke fungerer i 1 minut. Det vil holde det sidst valgte program i hukommelsen, når det genstartes.
- Sæt engangstempereringslysposen på for at dække hele hærde tidslyset til krydsinfektionskontrol. Hærde tidslyset er nu klar til brug. Hane [PA/AV] Skift for at aktivere hærde tidslyset, hvis skærmen er slukket. Hvornår Forberedelsen til let hærde er klar, tryk på [PA/AV] Skift for at begynde at bruge tempereringslyset.
- Når lyshærde processen er afsluttet, fjernes og bortskaffes hærde tidslysposen til hver patient.

HÆRDNING AF LYSPROGRAMMER:-

TILSTAND	ANSØGNING	SPECIFIKATION
TURBO	Superhurtig hærde til harpiks og komposit, der ikke er mere end 2 mm tyk. Anbefales også til keramiske beslag, limfinér osv.	1.500 mW/cm ² i 5 sekunder±10%
FULL	Til generelle anvendelser.	1.200 mW/cm ² i 5, 10, 15, 20 sekunder±10%
RAMP	De første 0-5 sekunder rampes til generel brug.	1. fem sekunder fra 0 1.200 mW/cm ² ±10% næste 5, 10, 15, 20 sekunder 1.200 mW/cm ² ±10%
BLØD KUR	De første 0-5 sekunder er rampet for mere skånsom behandling, designet til patienter, der er følsomme over for varme.	1. fem sekunder fra 0,900 mW/cm ² ±10% næste 5, 10, 15, 20, 25 sekunder 900 mW/cm ² ±10%





DYBDE AF KUR:-

TILSTAND	Intensitet mW/cm ²	Tidspunkt	Dybde målinger	ISO 4049 dybde Målinger (-50%)
TURBO	1.500±10%	5 sekunder	4,2 mm	2,10 mm
FULL	1.200±10%	10 sekunder	4,3 mm	2,15 mm
RAMP	1.200±10%	10 sekunder	4,1 mm	2,05 mm
BLØD KUR	900±10%	15 sekunder	4,6 mm	2,30 mm

Data er kun til reference, følg altid instruktionerne fra bonding- og kompositproducenterne.

Bemærk: Ovenstående data er baseret på testresultater ved hjælp af en A2-skyggekomposit. Lysstyringsspidsen blev placeret over og pegede vinkelret på kompositmaterialet. Test blev udført i henhold til ISO 4049-standarden. Prøverne blev målt, og dataene blev delt i to (50% af den samlede sammensatte dybde hærde). ISO 4049-standarden kræver, at resultaterne for klasse II-restaureringsmaterialer skal være mindst 1,5 mm for uigennemsigtige nuancer og 1,0 mm for uigennemsigtige nuancer. Alle bindinger og kompositter har forskellige hærde tider. Det anbefales stærkt, at du tester komposit- og harpiksydelsen for at bestemme de krævede hærde tider

FEJLFINDING:-













TILSTAND	FEJL	ÅRSAG OG LØSNING
	Lavt batteriniveau	Enheden kræver opladning og holder op med at arbejde.
	Lysstyret er tilsluttet forkert	Tilslut korrekt til lysstyret. Kontakt Premium Plus eller en tekniker for at reparere eller udskifte, hvis problemet fortsætter.
	Batteri svigt	Udskift batteriet.
	Lys tip høj temperatur	Lysstyringstemperaturen er for høj. Enheden holder automatisk op med at fungere. Afkøl enheden og genstart.

RENGØRING OG DESINFEKTION:-

- Sluk hærdelyset, og tag ladestationen ud af strømforsyningen.
- Hærdningslysets håndstykke og opladningsbase kan kun rengøres med en alkoholfri desinfektionsserviet kun til kold sterilisering.
- Lysstyret kan autoklaveres.
- Træk lysstyret ud af hærdningslyshåndstykket med en VRIDNINGSBEVÆGELSE, fjern snavs eller snavs ved hjælp af en vandfugtet nylonbørste, rengør og tør med en vådserviet, og autoklave derefter autoklave i henhold til ISO 17665-1 121 ° C (250 ° F) i mindst 15 minutter.
- Følg altid autoklaveproducentens anvisninger.

GARANTI: Hærdningslys er garanteret den oprindelige køber mod defekt udførelse og materialer under accepteret installation, brug og service i en periode på 24 måneder fra købsdatoen.

SYMBOLER:-

	Klasse II udstyrssymbol		Elektronisk affald: Bortskaf det korrekt, når det ophører
	Symbol for "producent"		LOT nummer
	Symbol for "bemyndiget repræsentant for Den Europæiske Union"		Symbol for "Type B anvendt del"
	Symbol for "bemyndiget repræsentant for Det Forenede Kongerige"		Følg brugsanvisningen
	Symbol for "importør"		Symbol for "beskyttelse mod indtrængen af væsker i håndstykket"
	Symbol for "distributør"		Symbolet "serienummer"

 manufactured by:
Premium Plus International Ltd.
1001, Yuen Long Trading Centre
No.33, Wang Yip Street West
Yuen Long, N.T.
Hong Kong
Tel: 852-2761-3211
Email: mailbox@premiumplushk.com

  
Premium Plus Poland sp.z o.o.
ul. Bukowska 27
62-081 Wysogotowo
Poland
Tel: 48-61-880-1094
Email: info@premiumpluspl.com

  
Premium Plus UK Ltd.
2, Knighton Heath Industrial Estate
847 Ringwood Road, Bournemouth
Dorset BH11 8NE
U.K.
Tel: 44-1202-611011
Email: info@premiumplusuk.com

 
Premium Plus Dental Supplies Inc.
155 Liberty Avenue
Brooklyn NY 11212
U.S.A.
Tel: 1-718-366-8686
Email: sales@premiumplususa.com

 
Premium Plus Japan Co., Ltd.
5th Floor, 1-1-31, Nishimidorigaoka,
Toyonakashi, Osaka 560-0005,
Japan
Tel: 81-6-6845-0066
Email: premiumplus.info@premiumplus.jp

 
Horseley Dental Supplies P/L
Unit 41, 10 Straits Avenue,
South Granville, NSW 2142
Australia
Tel: 61-2-8717-6500
Email: orders@horseley.com.au